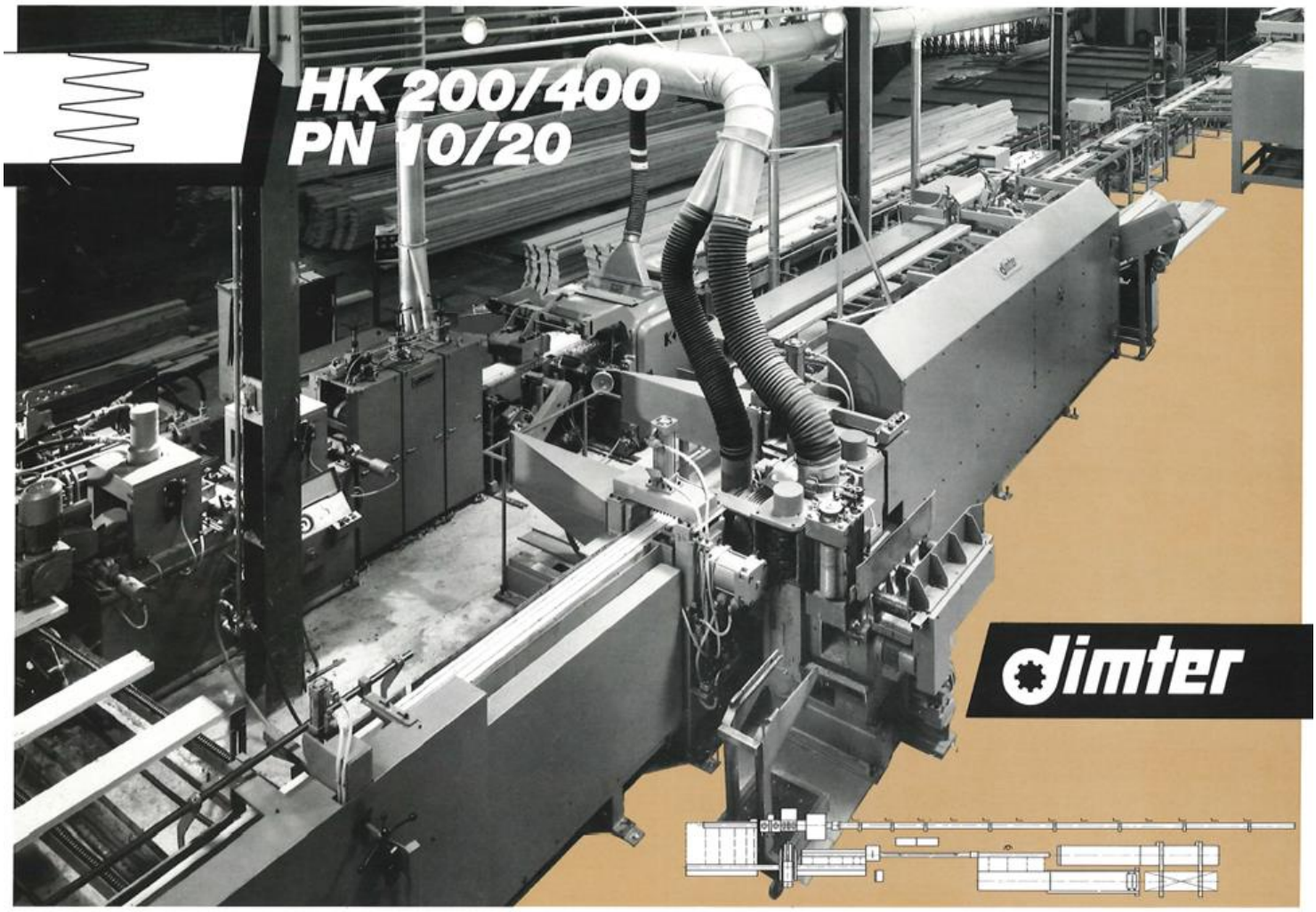
ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НА ПОСТАВКУ ПОДНОКОМПЛЕКТНОЙ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ ОБРАБОТКИ ЗАГОТОВКИ, ВЫТОРЦОВКА ДЕФЕКТОВ И ТОРЦЕВОГО СРАЩИВАНИЯ DIMTER HK 200



Технические характеристики и параметры:

Исходное сырье: **Обрезной пиломатериал, сложенный в сушильные пакеты**
Ширина пиломатериала

- Минимальная 80 мм.
- Максимальная 260 мм.

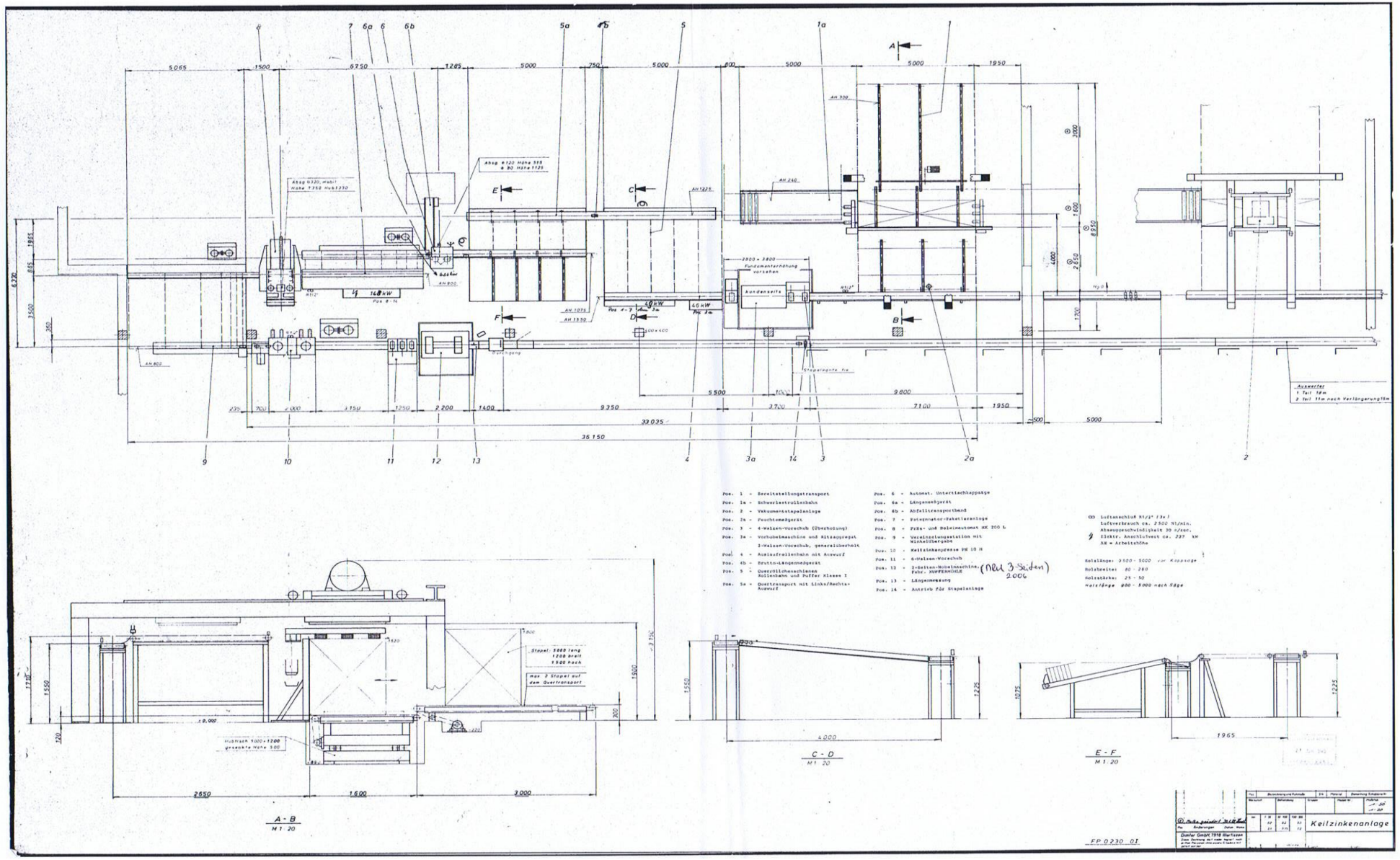
Толщина пиломатериала

- Минимальная 20 мм,
- Максимальная 50 мм.

Длина от 3500 до 5000 мм.
Выпускаемая продукция: **Калиброванная срощенная по длине ламель**

- Толщина от 20 до 50 мм
- Ширина от 70 до 260 мм.
- Длина – бесконечная, настраиваемая в зависимости от требуемых параметров, рольганки приема – до 15 000 мм.

Производительность линии до 8000 погонных метров срощенной ламели в 8 часовую смену.
Год выпуска линии 1989
Состояние линии полностью рабочее, хорошее
Количество задействованного в процессе производства персонала – 2-3 человека


Pos. 1 - Bereitstellungstransport
Pos. 1a - Schwerkraftrollenbahn
Pos. 2 - Vakuumentstapelanlage
Pos. 2a - Feuchtemessgerät
Pos. 3 - 4-Walzen-Vorschub (Überholung)
Pos. 3a - Vorhobelmaschine und Kitzapparat
2-Walzen-Vorschub, generalüberholt
Pos. 4 - Auslaufrollenbahn mit Auswurf
Pos. 4b - Brutto-Längenmessgerät
Pos. 5 - Querfräsmaschinen Rollenbahn und Puffer Klasse I
Pos. 5a - Querstransport mit Links/Rechts-Auswurf
Pos. 6 - Automat. Untertischkappsäge
Pos. 6a - Längenabgerät
Pos. 6b - Abfalltransportband
Pos. 7 - Potentmator-Paketieranlage
Pos. 8 - Pfäs- und Beleimautomat HK 200 L
Pos. 9 - Vereinzelungsstation mit Winkelübergabe
Pos. 10 - Keilzinkenpresse PK 10 H
Pos. 11 - 6-Walzen-Vorschub
Pos. 13 - 3-Seiten-Hobelmaschine, Fabr. HOFFERMÜHLE (Neu 3-Seiten) 2006
Pos. 13 - Längenmessung
Pos. 14 - Antrieb für Stapelanlage
Holzlänge: 3100 - 5000 vor Keppsäge
Holzbreite: 80 - 280
Holzstärke: 25 - 50
Werklänge 800 - 3000 nach Säge
Stapel: 5000 lang 1200 breit 1500 hoch
max. 3 Stapel auf dem Querstransport
Hubhöhe 1000 + 1200 gesenkte Höhe 500
A - B
M 1 : 20
C - D
M 1 : 20
E - F
M 1 : 20
Keilzinkenanlage
FP 0230 01

Комплектность поставки:

1. **Участок приема, хранения и подачи сушильных пакетов, черновая калибровка**
   a. Напольный приводной транспортер хранения и подачи пакетов
   b. Вакуумный расштабелер
   c. Приемный поперечный транспортер приема досок послойно с поштучной выдачей
   d. Продольный приводной транспортер подачи досок в четырехсторонний станок
   e. Четырехсторонний станок Weinig EFA 206 с защитной кабиной, с характеристиками
      Рабочая ширина строгания до: 300 мм
      Высота строгания до: 120 мм
      Скорость подачи до 40 м/мин
   f. Приемный приводной рольганг со сталкивателями

2. **Участок дефектовки и вырезки дефектов**
   a. Приемный поперечный приводной цепной транспортер подачи строганной заготовки на дефектовочный стол
   b. Дефектовочный стол с продольными рольгангами. Дефектовка производиться при помощи люминисцентного мелка
   c. Поперечный накопительный транспортер подачи отмаркированных досок в автоматический торцовочный станок
   d. Продольный транспортер подачи заготовок в автоматический торцовочный станок Dimter/
   e. Буферный стол накопления досок высокого качества (лицевые ламели) или сброс некондиционной доски
   f. Автоматический торцовочный станок Dimter
   g. Ленточный конвейер удаления кусковых отходов

3. **Участок торцевого сращивания и калибровки**
   a. Автоматический стол приема ламелей с вырезанными дефектами
   b. Стол автоматического набора пачек под зарезку шипа минишип
   c. Двухсторонний фрезерный станок Dimter для зарезки сборочного соединения минишип с обоих торцов ламели и клеенанесения
      Длина минишипа 15 мм.
   d. Поперечный автоматический стол подачи ламелей в продольный пресс торцевого сращивания
   e. Пресс Dimter бесконечного торцевого сращивания
   f. Промежуточный транспортер
   g. Трехсторонний строгальный станок
      Рабочая ширина до 300 мм.
      Рабочая высота до 250 мм.
   h. Автоматическая отрезная пила, работающая по концевику, регулируемому на необходимую длину
   i. Приемный рольганг подачи, длиной 15 м., оборудованный двухсторонним сбросом срощенной ламели
4. В комплекте с линией поставляется режущий инструмент, защитные кабины, металлоконструкции подъема оборудования выше уровня пола, кабели и т.д.

Поперечный цепной транспортер приема сушильных пакетов, гидравлический стол, вакуумный расштабелер

Вакуумный расштабелер, четырехсторонний станок в защитной кабине, приемный рольганг

Система расштабелирования и подачи в четырехсторонний станок (в защитной кабине)

Система подачи в четырехсторонний станок (черновая калибровка)

Приводной приемный транспортер калиброванной заготовки со сталкивателями, поперечный транспортер подачи на дефектовочный стол

Станция дефектовки с дистанционными пультами управления оборудованием

Разметочный стол (справа). Буферный карман (слева) рольганг подачи отмаркированных заготовок в автоматический торцовочный станок Dimter

Автоматический торцовочный станок, на заднем плане шипорезная группа

Автоматический торцовочный станок Dimter с автоматической станцией приема ламели и набора пакетов под торцевое сращивание

Шипорезная группа

Шипорезная группа автоматического двухстороннего станка

Автоматические транспортеры передачи ламели с зарезанными соединениями и нанесенным клеем

Автоматическая подача заготовки в продольный пресс

Пресс бесконечного сращивания

Промежуточный рольганг между прессом и калибровальным станком (в защитной кабине)

Калибровальный станок

Калибровальный станок в защитной кабине

Автоматическая торцовочная пила нарезки бесконечной заготовки в конструкторский размер

Приемный рольганг, склад срощенный ламелей

Schoett

EPAI

Наименование оборудования	Цена на заводе		Сертификация для таможни и КТС	Транспорт до Сокола			Таможенное оформление и платежи			Заработок TS, 5% от стоимости оборудования на заводе	ИТОГО (без КТС)
				Кол-во фур	Стоимость фуры	Итого транспорт	Таможенный брокер	НДС 18% от стоимости оборудования и транспорта	КТС (возвращается в течениии от 1 месяца до 12)		
Линия сращивание Грекон	€ 85 000		€ 286	6	€ 4 500	€ 27 000	€ 3 000	€ 20 160	€ 15 000	€ 4 250	€ 139 696
График оплаты в рублях (по курсу ЦБ + 1% конвертация)	1 207 000 ₽	4 828 000 ₽	20 286 ₽	1 917 000 ₽			1 644 360 ₽		1 065 000 ₽	301 750 ₽	9 918 396 ₽
График оплаты	Оплачивается сразу для демонтажа линии и подготовке к погрузке	Оплачивается в среднем через 20-30 дней при готовности линии к погрузке	Оплачивается сразу	Оплачивается пред транспортировкой то есть чрез 20-30 дней после первого платежа			Оплаивается перед приходом на таможню, т.е. через 25-35 дей после первого платежа		Резервируются на счету, и платятся в случае, если таможня насчитала КТС)	Оплачивается сразу после ввода линии в эксплуатацию , но не позднее 60 дней после доставки	